

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2005 年 8 月 18 日 (18.08.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/075163 A1

- (51) 国際特許分類: B26D 1/40, B65H 9/00, 35/04  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/000960  
(22) 国際出願日: 2005 年 1 月 26 日 (26.01.2005)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ:  
特願2004-029507 2004 年 2 月 5 日 (05.02.2004) JP  
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社瑞光 (ZUIKO CORPORATION) [JP/JP]; 〒5660045 大阪府摂津市南別府町 1 5 番 2 1 号 Osaka (JP).  
(72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 中門 正毅 (NAKAKADO, Masaki) [JP/JP]; 〒5660045 大阪府摂

津市南別府町 1 5 番 2 1 号 株式会社瑞光内 Osaka (JP). 佐藤 仁 (SATO, Hitoshi) [JP/JP]; 〒5660045 大阪府摂津市南別府町 1 5 番 2 1 号 株式会社瑞光内 Osaka (JP).

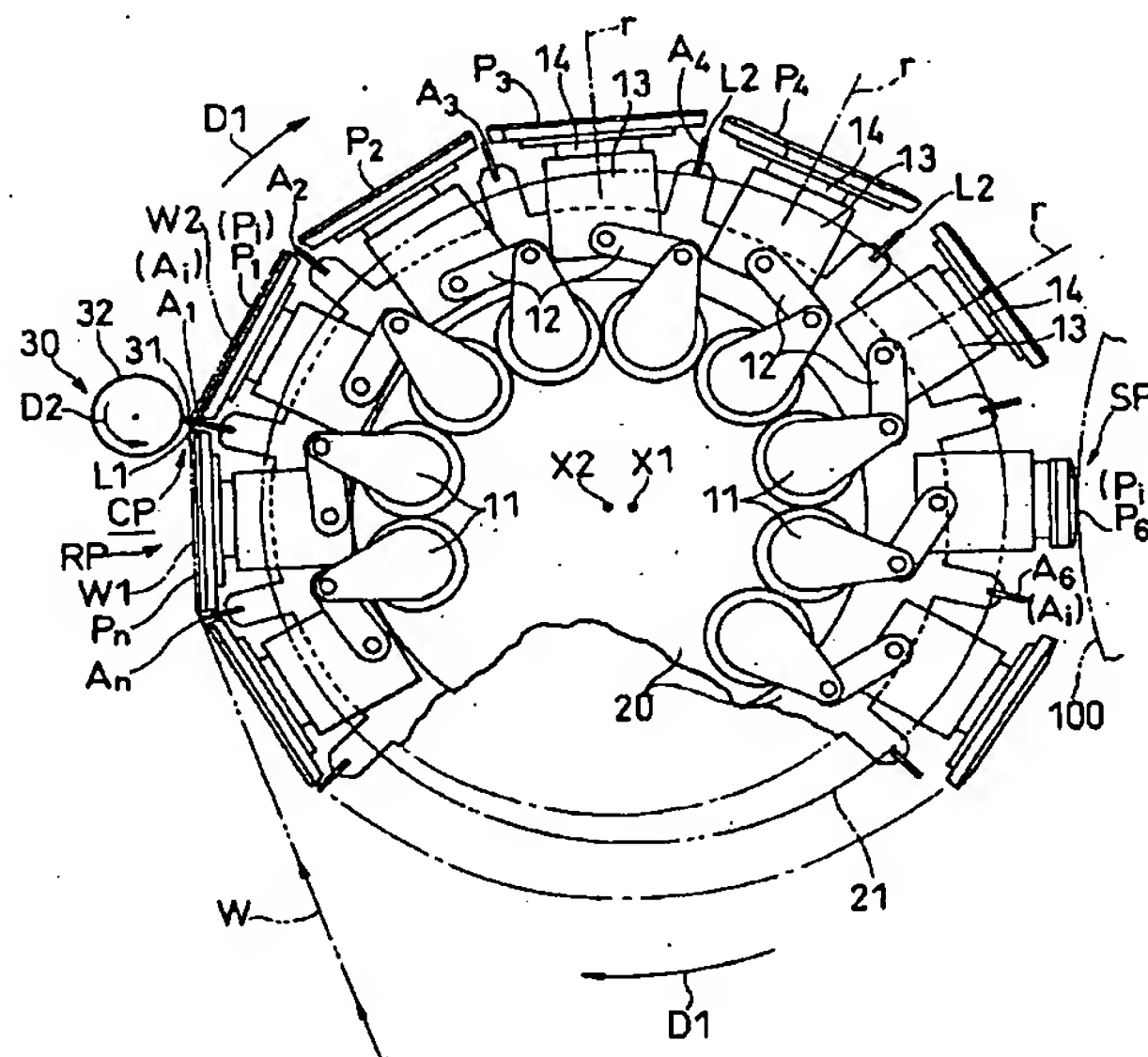
(74) 代理人: 山村 喜信 (YAMAMURA, Yoshinobu); 〒5670888 大阪府茨木市駅前 3 丁目 2 番 2 号 晃永ビル 山村特許事務所 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: WEB PROCESSING DEVICE AND WEB PROCESSING METHOD

(54) 発明の名称: ウエブの加工装置および加工方法



(57) Abstract: A device for processing a web, having pads ( $P_i$ ) rotating about an axis ( $X1$ ), a cutter (30) for cutting a continuous web ( $W$ ), and anvils ( $A_i$ ) for receiving the cutter (30). A pad ( $P_i$ ) receives the continuous web ( $W$ ), and in cooperation with an anvil ( $A_i$ ) positioned at a first relative level ( $L1$ ), the cutter (30) cuts the continuous web ( $W$ ). The pad ( $P_i$ ) pivots, and rotates about the axis ( $X1$ ) while changing its attitude, conveying a cut web ( $W2$ ) while changing the attitude of the cut web ( $W2$ ). The anvil ( $A_i$ ) relatively moves to a second relative level ( $L2$ ) so as not to hinder the operation of change of the attitude of the pad ( $P_i$ ).

(57) 要約: 本発明は、軸線  $X1$  の周りを回転する複数のパッド  $P_i$  と、連続ウェブ  $W$  を切断するカッタ 30 と、カッタ 30 を受ける複数のアンビル  $A_i$  とを備えたウェブの加工装置に関する。前記パッド  $P_i$  が前記連続ウェブ

[続葉有]



(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書

Wを受け取り、第1の相対レベルL<sub>1</sub>に位置するアンビルA<sub>i</sub>と協働して、前記カッタ30が前記連続ウェブWを切断する。前記パッドP<sub>i</sub>が旋回して前記パッドP<sub>j</sub>の姿勢を変更しながら軸線X<sub>1</sub>の周りを回転して、切断されたウェブW2の姿勢を変更しながら前記切断されたウェブW2を搬送する。前記パッド30が姿勢を変更する際に前記パッドP<sub>i</sub>の姿勢変更の動作を妨げないように、前記アンビルA<sub>i</sub>が第2の相対レベルL<sub>2</sub>に相対的に移動する。